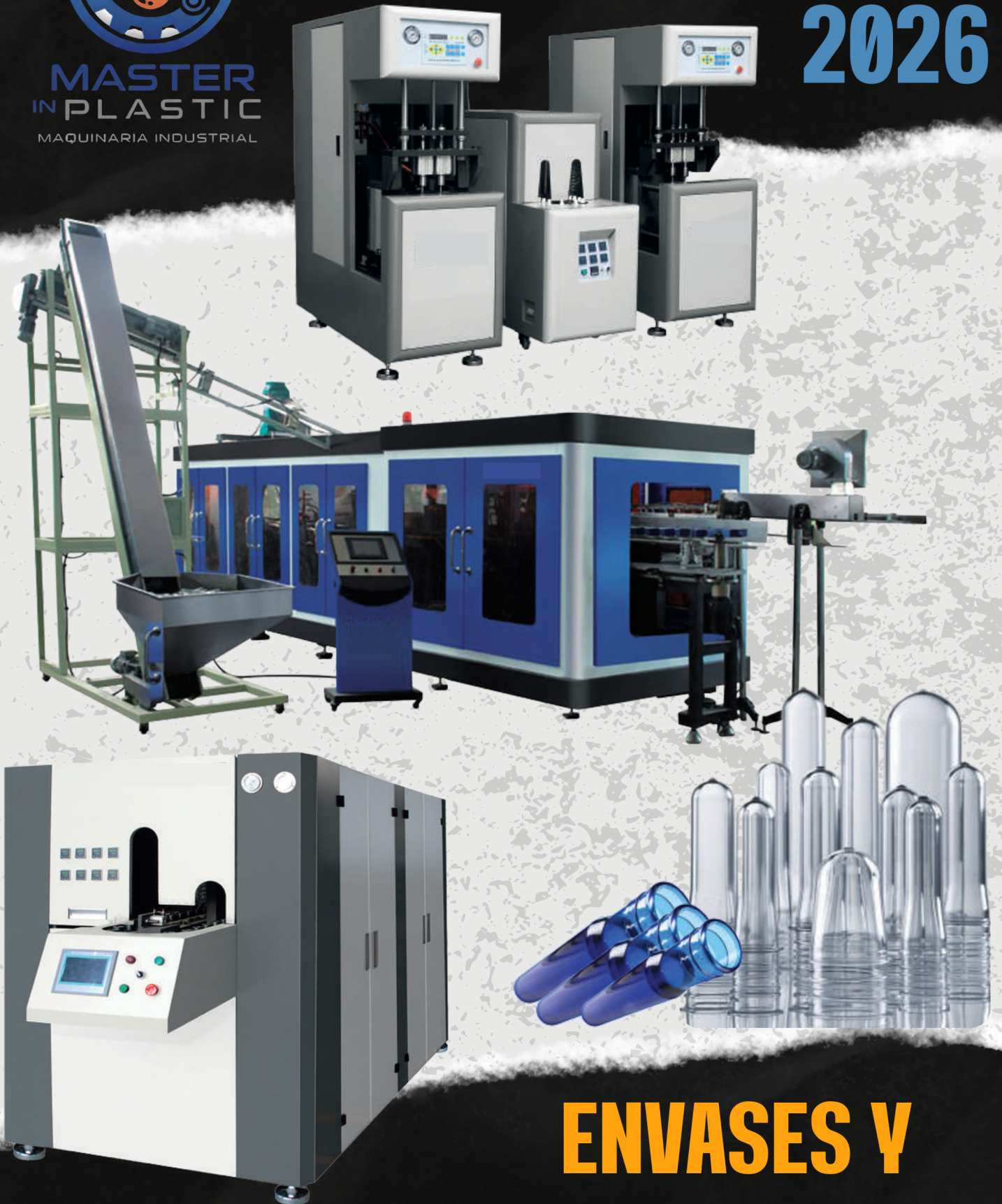




**MASTER
IN PLASTIC**
MAQUINARIA INDUSTRIAL

MasterInPlastic.com

2026



**ENVASES Y
BEBIDAS**

SOBRE NOSOTROS

15 Años Impulsando la Industria del Plástico en México

En Master In Plastic, somos una empresa orgullosamente mexicana con más 15 años de experiencia brindando soluciones integrales en maquinaria para la industria del plástico, enfocadas en productividad, eficiencia y continuidad operativa.

No solo vendemos equipos: implementamos proyectos completos, desde la asesoría y selección correcta, hasta la instalación, capacitación y acompañamiento técnico.

- ✓ Maquinaria para Plástico.
- ✓ Refacciones y consumibles
- ✓ Capacitación y puesta en marcha
- ✓ Mantenimiento preventivo y correctivo



NUESTRO DIFERENCIADOR: POSTVENTA DE VERDAD

Nuestro mayor fuerte es el servicio postventa, porque entendemos que una máquina parada cuesta más que cualquier refacción.

Por eso, respondemos rápido, damos seguimiento y resolvemos con enfoque total en resultados.

MISIÓN

Brindar soluciones integrales en maquinaria para plástico, con asesoría profesional y un servicio postventa excepcional, garantizando productividad, continuidad y rentabilidad para nuestros clientes.

VISIÓN

Ser la empresa líder en México y referente internacional en maquinaria para plástico, reconocida por su innovación, confiabilidad y el mejor servicio postventa del mercado.

VALORES

Servicio • Compromiso • Responsabilidad • Honestidad • Calidad • Lealtad

POLÍTICA DE CALIDAD

Estamos comprometidos con la satisfacción total del cliente mediante equipos confiables, soporte técnico especializado y mejora continua en nuestros procesos y servicio postventa.

NUESTRO DIFERENCIADOR: POSTVENTA DE VERDAD

Índice

SERIE OGM, SOPLADORA DE PREFORMA

- 2 SERIE OGM, sopladora de preforma de PET automática con alimentador y banda de transportación

SERIE OGS, SOPLADORAS DE PREFORMA

- 3 SERIE OGS, sopladoras de preforma de pet de operación manual

SERIE OGO, SOPLADORAS DE PREFORMA

- 4 SERIE OGO, sopladoras de pet semiautomáticas

SERIE OGB, SOPLADORAS DE PREFORMA

- 5 SERIE OGB, sopladoras de preforma de pet automáticas con alimentador y salida en línea

SERIE OGMS, SOPLADORAS DE PREFORMA

- 6 SERIE OGMS, sopladoras de preforma de PET, PC, PP O PE, de operación manual

SERIE HZ, SOPLADORA DE PREFORMA

- 7 SERIE HZ sopladora de preformadePETconalimentador automáticoysalida en línea

SERIE TN, MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO

- 8 SERIE TN máquinas de extrusión-soplo automáticas desde 2 lts hasta 16 lts, 2 estaciones
9 SERIE TN máquinas de extrusión-soplo automáticas hasta 16 lts, 1 estación
10 SERIE TN Máquinas de extrusión-soplo automáticas hasta 30 lts, 2 estaciones

SERIE TN, SOPLADORA DE PREFORMA

- 11 SERIETNsopladorasde preformade PET automáticas
12 Sopladoras de preforma automaticas con manejo por la boca
13 Sopladoras rotativas
14 SERIE TN máquina de compresión para tapas

EXTRUSIÓN SOPLO

- 15 SERIE TN Máquinas de extrusión soplo automaticas hasta 16 lts, 1 estaciones
16 SERIE TN Máquina de extrusión soplo 2 estaciones

SERIE MP, EXTRUSIÓN-SOPLO

- 18 SERIE MP Máquinas de extrusión-soplo automáticas
19 SERIE MP Máquinas de extrusión-soplo automáticas
20 SERIE MP máquinas de extrusión-soplo automáticas con IML
21 Extrusión soplo de grandes formatos
22,23 Máquinas de extrusión soplo totalmente eléctricas
23 Máquina de 3 dimensiones de extrusión soplo

SERIE WI, INYECCIÓN-ESTIRADO-SOPLO

- 25 SERIEWI,Máquinasdeinyección - estiradosoploautomático

INECTORAS DE PLÁSTICO SERIE EKII

- 26 SERIEBELKENBOLE,inyectorasdepreformasSERIEEKII - PET

MOLDES

- 27 SERIEOG, Moldes para preformas

COMPRESORES

- 29 Compresoresdeata presión para soplo de preformas

PREFORMAS

- 31 Preformas

ENVASES
Y BEBIDAS

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE OGM, SOPLADORA DE PREFORMA DE PET AUTOMÁTICA CON ALIMENTADOR Y BANDA DE TRANSPORTACIÓN



OGM-3 (AUTOMÁTICA)

CARACTERÍSTICAS:

- Soplo de botellas comunes de PET 0.5 - 1.5 Lts.
- Sistema PLC (Programmable Logic Controller) controla el tiempo de respuesta en 0.01 segundos.
- Instalación de reciclado especial para aire a alta presión que reduce el consumo de energía.
- El precalentador utiliza una unidad simple rotatoria.
- Cada lámpara tiene su dispositivo de control independiente, para un efecto ideal de calentamiento en la preforma.
- El diseño particular del pre calentador acerca a la preforma y reduce el recorrido de calentamiento y el consumo de energía de acuerdo con el tamaño de la botella mientras sopla.
- Equipos de sencilla instalación.

ESPECIFICACIONES		Unidad	OGM-3
	PIEZAS POR HORA NOMINAL	Piezas / h	2,200 / 1,800 / 1,600 / 1,200
PRODUCTO	VOLUMEN (MÁX)	L	0.5 / 0.75 / 1.0 / 1.5
	MÁXIMA ALTURA	mm	360
	MÁXIMO DIÁMETRO	mm	105
MOLDE	NÚMERO DE CAVIDADES (MÁX)		3
	DIMENSIÓN DEL MOLDE (MÁX)	mm	490 x 490
	GROSOR DEL MOLDE	mm	280
	APERTURA DE LA CARRERA DEL MOLDE	mm	220
ELÉCTRICO	POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	18
	PRESIÓN DE TRABAJO	Mpa	0.8 - 1.0
SISTEMA DE AIRE	CONSUMO DE AIRE PRESIÓN DE	m3/min	≤ 1.0
	SOPLO CONSUMO DE AIRE DE SOPLO	Mpa	≤ 2.6-3.0
	DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)	m3/min	≤ 1.6
	PESO	m	2.05 x 1.45 x 2.2
MÁQUINA		kg	1,500
	CARGADOR DE LA PREFORMA	m	1.6 x 0.85 x 2.2
	PESO DEL CARGADOR DE LA PREFORMA	kg	200
	TRANSPORTADOR (Largo x Ancho x Alto)	m	1.6 x 0.60 x 1.2
	TRANSPORTADOR (Peso)	kg	80

EJEMPLOS DE TRABAJO



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE OGS, SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET DE OPERACIÓN MANUAL



OGS-1-20

EJEMPLOS DE TRABAJO



OGS-4

EJEMPLOS DE TRABAJO



OGS-2

EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

- Máquinas de operación manual en dos piezas: precalentador y horno.
- Los diferentes modelos pueden soplar desde 2 hasta 5 ó 20 litros en botella de PET, de diferentes diseños y grandes volúmenes, así como botellas de cuello ancho.
- Circuito electrónico especial para calentamiento, alta eficiencia controlando simultáneamente una lámpara o varias, bajo consumo de energía.
- La preforma se calienta uniformemente sin influencia del entorno.
- Sistema de enfriamiento por ciclos de aire frío que asegura que las paredes internas y externas de la botella tengan la misma exposición al calor.
- El sistema de desahogo de aire diseñado por CAD garantiza la desviación del calor hasta con una temperatura de +/- 1 grado.
- El sistema de aire permite trasladar y soplar las preformas para cumplir con las diferentes necesidades de presión.
- De tamaño pequeño y bajo costo, una persona es suficiente para operar la máquina.

ESPECIFICACIONES PIEZAS POR HORA NOMINAL		Unidad Piezas / h	OGS-1	OGS-2	OGS-4	OGS-1-20	OGS-1 DOBLE CABEZAL
		L mm mm	500/400/300/200	900/800/700/600	1,800/1,600/1,400/1,200	90	900 / 800 / 600
PRODUCTO	VOLUMEN (MÁX)		0.5/1/2/5		0.5/1/1.5/2	20	0.5/1/2
	MÁXIMA ALTURA			360		550	360
MOLDE	MÁXIMO DIÁMETRO		120		105	300	105
	NÚMERO DE CAVIDADES		1	2	4	1	2
	DIMENSIÓN DEL MOLDE						
	GROSOR DEL MOLDE						
	APERTURA DE LA CARRERA DEL MOLDE	mm	490 x 470		490 x 405	620 x 620	490 x 490
	POTENCIA	mm	250		220	380	220
	POTENCIA DE CALENTAMIENTO	mm	220		180	360	180
ELÉCTRICO	DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)	KW					
	PESO	m	11		21	36	11
		kg	10		20	37	10
MÁQUINA				1.5 x 0.65 x 2.0		2.1 x 0.75 x 1.8	1.5 x 0.65 x 2
			600		550	900	600
	PRE CALENTADOR (Largo x Ancho x Alto)		1.5 x 0.65 x 1.5		1.8 x 0.65 x 1.5	2.7 x 0.7 x 1.6	1.5 x 0.65 x 1.5
	PESO DEL PRE CALENTADOR		300		350	400	300

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE OGO, SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET SEMIAUTOMÁTICAS



OGO-600

EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

- Diseño sobre medida para preformas no convencionales o dimensiones diferentes de las medidas estándar, cada máquina se ajusta a la preforma que será usada.
- Precalentador y horno integrados en una sola máquina.
- La máquina tiene interfase para controlar todos los procesos, cargado y soplado automáticos y salida de la botella.
- Los cilindros están todos ensamblados con interruptores de inducción magnética. La conexión al PLC (Programable Logic Controller) controla cada paso del proceso y prueba cada cilindro. Una acción comienza inmediatamente después de que la anterior termina. Si el paso anterior no finaliza, se dispara una alarma automática y la máquina deja de trabajar. El PLC muestra la posición exacta del problema dentro del proceso.
- Alta velocidad, posicionamiento exacto y acción continua.
- De acuerdo a la demanda, se adapta la fuerza de cierre, la apertura de molde se puede ajustar de acuerdo al tamaño de la botella para ahorrar tiempo.
- Las lámparas infrarrojas tienen alta penetración, realizando un calentamiento uniforme mientras las preformas van rotando. El ajuste de presión electrónica, o PLC, controla cada grupo de temperatura.
- El sistema de alimentación de aire, a baja o alta presión, permite trabajar con diferentes productos.
- La operación de alimentación de preforma es manual pero el resto del proceso es totalmente automático hasta salir la botella soplada.

ESPECIFICACIONES	Unidad	OGO-600	OGO-1000	OGO-1500	OGO-2500
SALIDA NOMINAL	Piezas / h	1,500-1,100		1,100-800	900-650
NÚMERO DE CAVIDADES				1	
CARRERA DE CIERRE	mm	100		120	160
MÁXIMO DIÁMETRO Y ALTURA DE BOTELLA	mm	90 x 235	90 x 255	90 x 320	145 x 320
DIÁMETRO DEL CUELLO	mm	12 - 80		12 - 90	12 - 95
PRESIÓN DE TRABAJO	kg			10	
PRESIÓN DE SOPLADO	kg			30	
FLUJO PROMEDIO DE AIRE DE TRABAJO	m3	0.6	1	1.2	1.5
FLUJO PROMEDIO DE AIRE DE SOPLADO	m3	0.8	1	1.2	1.5
POTENCIA TOTAL	hp	30	34	40	35
DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)	m	2 x 1.5 x 2	2.2 x 1.5 x 2	2.2 x 1.7 x 1.9	2.45 x 1.85 x 1.95
PESO	kg	980	1,450	1,600	1,800

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE OGB, SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET AUTOMÁTICAS CON ALIMENTADOR Y SALIDA EN LÍNEA.

CARACTERÍSTICAS:

- Nuestra serie de sopladoras automáticas OGB para PET son apropiada para cualquier diseño de botella como bebidas carbonatadas, agua purificada, jugos, aceites, contenedores para cosméticos, etc.
- Precalentador, horno y banda de transportación integradas en una sola máquina.
- La máquina tiene interfase para controlar todos los procesos, cargado, soplado y salida automática de la botella. Los cilindros están todos ensamblados con interruptores de inducción magnética. La conexión al PLC (Programable Logic Controller) controla cada paso del proceso y prueba cada cilindro. Una acción comienza inmediatamente después de que la anterior termina. Si el paso anterior no finaliza, se dispara la alarma automática y la máquina deja de trabajar. El PLC muestra la posición exacta del problema dentro del proceso.
- Alta velocidad, posicionamiento exacto y acción continua.
- De acuerdo a la demanda, se adapta la fuerza de cierre, la apertura de molde se puede ajustar al tamaño de la botella para ahorrar tiempo.
- Las lámparas infrarrojas tienen alta penetración, realizando un calentamiento uniforme mientras las preformas van rotando. El ajuste de presión electrónica, o PLC, controla cada grupo de temperatura.
- Nuestro diseño particular de pre-calentamiento eficaz, reduce el consumo de energía de acuerdo al tipo de botella durante el soplado.
- El sistema de alimentación de aire, a baja o alta presión, permite trabajar con diferentes productos.
- El proceso de manufactura es completamente automático para permitir una excelente calidad y cero contaminación. Requiere de poca inversión, tiene alta eficiencia, es fácil de operar y de reparar.



OGB-3

ESPECIFICACIONES		Unidad	OGB-3	OGB-4	OGB-6	OGB-3-5
PIEZAS POR HORA NOMINAL		Piezas / h	3,300/2,900/2,600/4,500/3,900/3,500/6,500/5,600/5,000			1,800/1,600
PRODUCTO	VOLUMEN (MÁX)	L		0.5/1/1.5		3.0/5.0
	MÁXIMA ALTURA					
	MÁXIMO DIÁMETRO	mm		360		
CAVIDADES	NÚMERO DE			105		195
	DIMENSIÓN DEL MOLDE (L X	mm				
MOLDE	H) GROSOR DEL MOLDE		3	4	6	3
	APERTURA DE					
	LA CARRERA DEL MOLDE	mm	4 3 0	x 36 60 00	x 3 6 0 820	x 360
		mm		190		280
ELÉCTRICO	POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	15	22	32	27
SISTEMA DE AIRE	PRESIÓN DE TRABAJO	Mpa		0.8 - 1.0		
	CONSUMO DE AIRE	m3/min		≤ 1.6		
	PRESIÓN DE SOPLO	Mpa		2.6 - 3.0		
	CONSUMO DE AIRE DE SOPLO	m3/min	≤ 2.4	≤ 3.2	≤ 4.8	≤ 3.2
MÁQUINA	DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTO)	m	2.7 x 1.45 x 2.0	3.4 x 1.9 x 2.0	4.4 x 1.9 x 2.0	4.4 x 1.9 x 2.0
	PESO	kg	2,000	2,600	3,200	3,200
	CARGADOR DE LA PREFORMA	m		1.6 x 0.85 x 2.2		
	PESO	kg		200		

EJEMPLOS DE TRABAJO



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE OGMS, SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET, PC, PP O PE, DE OPERACIÓN MANUAL



OGMS-3

EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS: - Máquinas de operación manual en tres piezas: precalentador, horno y banda de transportación de botella al final del proceso de soplado. - Nuestra serie de sopladoras manuales OGMS es apropiada para cualquier diseño de botella por ejemplo bebidas carbonatadas, agua purificada, botellas para uso farmacológico, aceite, contenedores para cosméticos, en PET, PC, PP o PE. - Fuerte sistema de cierre de molde. - Con PLC (Programable Logic Controller) integrado, de fácil reparación, bajo costo, con controlador de tiempo de hasta 0.01 segundos de respuesta. - El circuito de gas mueve, sopla y se ajusta para satisfacer las diferentes necesidades de demanda de aire de acuerdo a la botella. - El calentador infrarrojo permite la rotación de las preformas durante el proceso haciendo un trabajo parejo, rápido y confiable. - Cada lámpara tiene control de temperatura independiente para permitir un calentamiento de preforma efectivo. - La dirección de las lámparas de calentamiento es ajustable a todo tipo de preformas. - Solo necesita un operador, no requiere entrenamiento especial. - Procesos muy sencillos de instalación y arranque.

ESPECIFICACIONES	Unidad	OGMS-3-1500	OGMS-4-1500
SALIDA NOMINAL	Piezas / h	1,500/1200/1,100	2,000/1600/1,300
MÁXIMO VOLUMEN	L	0.5/1/1.5	
NÚMERO DE CAVIDADES		3	4
MÁXIMO DIÁMETRO Y ALTURA DE BOTELLA	mm	105 x 360	
DIMENSIONES DEL MOLDE (LARGO X ALTO)	mm	490 x 490	620 x 490
GROSOR DEL MOLDE	mm	220	220
CARRERA DE APERTURA DEL MOLDE	mm	180	180
POTENCIA DEL MOTOR	hp	27	
DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)	m	1.6 x 0.8 x 2.0	
PESO DE LA SOPLADORA	kg	650	750
DIMENSIONES DEL PRECALENTADOR (L x A x ALTO)	m	1.8 x 0.7 x 1.5	
PESO DEL PRECALENTADOR	kg	350	

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

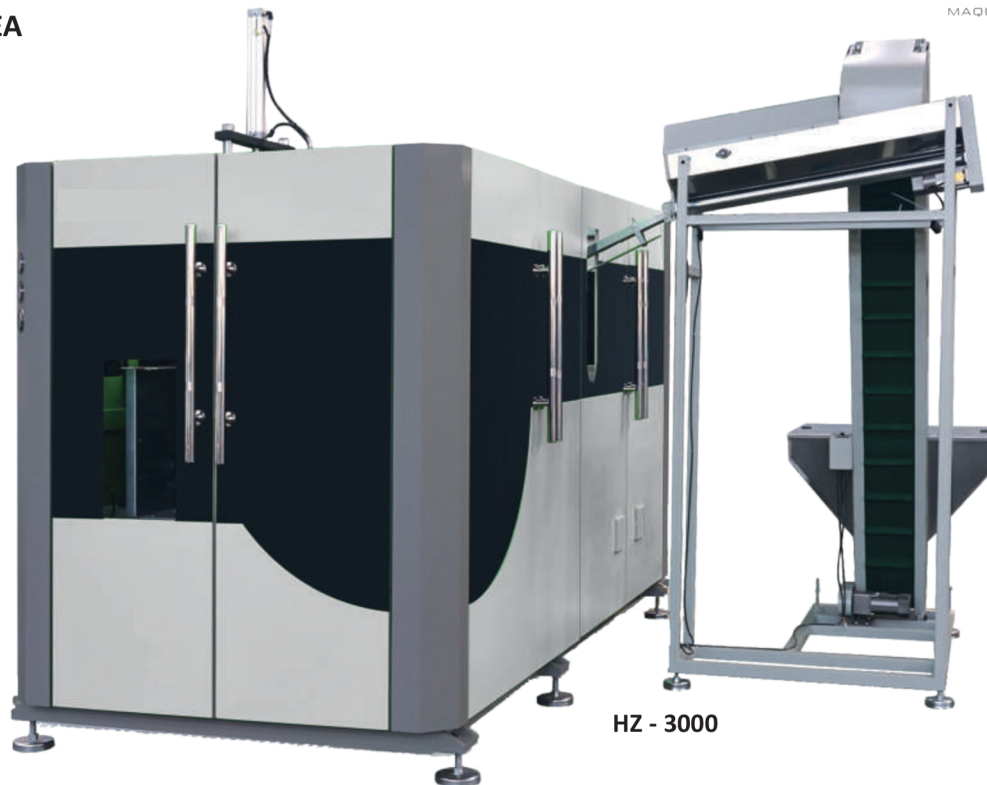
*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE HZ SOPLADORA DE PREFORMA DE PET CON ALIMENTADOR AUTOMÁTICO Y SALIDA EN LÍNEA



HZ - 3000

CARACTERÍSTICAS:

- Alta velocidad: Cada cavidad simple puede alcanzar 1,200 - 1,400 b/h (botellas por hora).
- Simple y flexible: para soplar diferentes cuellos.
- Precisión: la tolerancia de cada cavidad es menos de 1 mm, pero garantizan el funcionamiento de alta velocidad.
- Sistema de enfriamiento por agua: no hay necesidad de enfriador adicional.
- Estándares altos: válvulas FESTO y PLC (Programmable Logic Controller) SIEMENS.

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



ESPECIFICACIONES	Unidad	HZ - 3000	HZ - 3000A - 4S	HZ - 3000A - 4SR
NÚMERO DE CAVIDADES	Cavidades	4	4	4
SALIDA NOMINAL	Pzs / h	4200 / 3600 / 3000 / 2600 / 2300	4500 / 3800 / 3200 / 2800 / 2500	5500 / 4000 / 3800 / 3500 / 3000
VOLUMEN MÁX. DEL CONTENEDOR	L	0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 2.25	0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 2.25	0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 2.25
DIÁMETRO MÁX. DEL CUELLO	mm	38	38	38
DIÁMETRO MÁX. DEL CONTENEDOR	mm	115	126	126
ALTURA MÁX. DEL CONTENEDOR	mm	340	340	340
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	Kw	25	30	35
OPERACIÓN DE BAJA PRESIÓN	mpa	0.8	0.8	0.8
PRESIÓN DE SOPLADO	mpa	3.5	3.5	3.5
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.5 X 1.55 X 2.7	3.7 x 1.55 x 2.7	3.7 x 1.55 x 2.7
PESO	kg	4000	4500	4500
DIMENSIONES DEL TRANSPORTADOR	m	1.5 X 0.85 X 2.2	1.5 X 0.85 X 2.2	1.5 X 0.85 X 2.2
PESO DEL TRANSPORTADOR	kg	500	500	500

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

SERIE TN SOPLADORA DE PREFORMA DE PET AUTOMÁTICAS



DHM

EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

- La serie de máquinas dh-m pueden soplar botellas de diferentes capacidades desde 0.1L - 10L, aplicado en la producción de botellas de PET/PP, botellas de agua mineral, botes de cosméticos y otros contenedores de plástico, características de la máquina con ahorro de energía, bajo rango de defecto, alta velocidad, estable y de fácil operación.

ESPECIFICACIONES	Unidad	DHM 600 - 1	DHM 600 - 2	DHM 600 - 3	DHM 600 - 4	DHM 1500 - 1	DHM 1500 - 2	DHM 1500 - 3
CONTENEDOR								
NÚMERO DE CAVIDADES	Cavidades	1	2	3	4	1	2	3
SALIDA	Pzs / hr	1200 - 1500	2000 - 2300	3000 - 3300	4000 - 4500	1000 - 1200	1600 - 1800	2300 - 2600
VOLUMEN MÁXIMO	L	0.6	0.6	0.6	0.6	2.0	2.0	2.0
DIÁMETRO MÁXIMO DEL CUELLO	mm	38	38	38	38	38	38	38
DIÁMETRO MÁXIMO DEL CONTENEDOR	mm	60	60	60	60	105	105	105
ALTURA MÁXIMA DEL CONTENEDOR	mm	260	260	260	260	350	350	350
SISTEMA ELÉCTRICO								
NÚMERO DE LAMPARAS	Pzs.	14	28	32	32	28	28	40
POTENCIA DE CAL. MÁXIMA	kw	12	22	32	48	22	42	60
POTENCIA DE INSTALACIÓN	kw	14	25	35	52	25	44	65
POTENCIA DE CONSUMO	kw	9	14	20	32	16	28	40
SISTEMA DE AIRE								
PRESIÓN DE OPERACIÓN	kg / cm2	8	8	8	8	8	8	8
CONSUMO DE BAJA PRESIÓN	Ltr / min	800	1000	1200	1400	900	1200	1600
PRESIÓN DE SOPLO	kg / cm2	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30
CONSUMO DE ALTA PRESIÓN	Ltr / min	1200 - 1600	1500 - 2000	2000 - 2500	2500 - 3000	1200 - 1600	2000 - 2500	2800 - 3000
ENFRIADOR DE AGUA								
PRESIÓN DE OPERACIÓN	kg / cm2	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10
TEMPERATURA	°C	10	10	10	10	10	10	10
CONSUMO	Kcal / hr	3600	5600	7600	8800	3600	5600	7600
RANGO DE FLUJO	Ltr / min	20	30	40	50	20	30	40
MÁQUINA								
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	2.5 x 1.4 x 1.7	2.9 x 1.55 x 1.8	3.4 x 1.4 x 1.8	4.6 x 1.5 x 1.8	2.9 x 1.7 x 1.85	3.1 x 1.45 x 1.85	4.20 x 1.60 x 1.9
PESO	ton	1.7	1.8	2.1	3.0	1.8	2.0	2.5

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**



Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE TN SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET AUTOMÁTICAS HASTA 20 LTS



DHB 20000 - 1

CARACTERÍSTICAS:

- Máquina con sistema de soplado con integración de válvulas de alta presión por cada cavidad para contenedores de hasta 20 lts, lo cual incrementa la capacidad de producción hasta un 60%.
- Sistema de estiramiento patentado: proporciona una temperatura uniforme, distancia de la lámpara de 101 mm en lugar de 240 mm a comparación de los sistemas tradicionales, con ahorro de hasta el 50% de energía.
- Sistema de transmisión principal: cadenas de rodillo patentadas, para asegurar los requerimientos de estabilidad y alta velocidad.
- El sistema hidráulico del sujetador del molde sustituye el de sujeción neumático tradicional lo que garantiza una estabilidad de fijación de 99.8%.

ESPECIFICACIONES	Unidad	DHB 20000 - 1
CONTENEDOR		
NÚMERO DE CAVIDADES	Cavidades	1
SALIDA	Pzs / hr	300 - 400
VOLUMEN MÁXIMO	L	20
DIÁMETRO MÁXIMO DEL CUELLO	mm	90
DIÁMETRO MÁXIMO DEL CONTENEDOR	mm	290
ALTURA MÁXIMA DEL CONTENEDOR	mm	490
SISTEMA ELÉCTRICO		
NÚMERO DE LÁMPARAS	Pzs.	30
POTENCIA DE CAL. MÁXIMA	kw	60
POTENCIA DE INSTALACIÓN	kw	65
POTENCIA DE CONSUMO	kw	45
SISTEMA DE AIRE		
PRESIÓN DE OPERACIÓN		
CONSUMO DE BAJA PRESIÓN	kg / cm2	7 - 8
PRESIÓN DE SOPLO	Ltr / min	1500
CONSUMO DE ALTA PRESIÓN	kg / cm2	25 - 35
ENFRIADOR DE AGUA	Ltr / min	2000 - 2500
PRESIÓN DE OPERACIÓN		
TEMPERATURA	kg / cm2	5 - 6
CONSUMO	°C	10
RANGO DE FLUJO	Kcal / hr	6000
MÁQUINA	Ltr / min	50
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)		
PESO	m	4.1 x 2.7 x 2.1
	ton	4.0

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

SERIE TN SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET AUTOMÁTICAS



DHB 1500 - 4

EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

- Máquina con sistema rotativo de carga para preforma, el cual soluciona el problema de escasez de las mismas, presentado en el de carga tradicional. Este sistema puede cargar de una manera más rápida, eficiente, continua y sin problemas

ESPECIFICACIONES	Unidad	DHB 600 - 4	DHB 600 - 6	DHB 600 - 8	DHB 1500 - 6	DHB 1500 - 4	DHB 10000 - 2
CONTENEDOR							
NÚMERO DE CAVIDADES	Cavidades	4	6	8	6	4	2
SALIDA	Pzs / hr	5500 - 6000	7000 - 8000	9000 - 11000	5500 - 6000	2000 - 2200	800 - 900
VOLUMEN MÁXIMO	L	0.6	0.6	0.6	2.0	5	10
DIÁMETRO MÁXIMO DEL CUELLO	mm	38	28 - 38	28 - 38	38	45 - 80	45 - 80
DIÁMETRO MÁXIMO DEL CONTENEDOR	mm	65	60	60	105	180	220
ALTURA MÁXIMA DEL CONTENEDOR	mm	230	260	260	300 - 330	350	400
SISTEMA ELÉCTRICO							
NÚMERO DE LÁMPARAS	Pzs.	35	56	48	90	60	54
POTENCIA DE CAL. MAXIMA	kw	32	34	48	90	60	48
POTENCIA DE INSTALACIÓN	kw	32	48	56	65	100	55
POTENCIA DE CONSUMO	kw	22	24	45	60-70	36	38
SISTEMA DE AIRE							
PRESIÓN DE OPERACIÓN							
CONSUMO DE BAJA PRESIÓN	kg / cm2	7 - 9	7 - 8	7 - 8	7 - 9	7 - 9	7 - 9
PRESIÓN DE SOPLO	Ltr / min	1600	1600	2000	3000	2600	2200
CONSUMO DE ALTA PRESIÓN	kg / cm2	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35
ENFRIADOR DE AGUA	Ltr / min	2200 - 2500	2500 - 3000	2300 - 2500	4500 - 5000	25 - 35	2500 - 3000
TEMPERATURA							
PRESIÓN DE OPERACIÓN	kg / cm2	5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6
CONSUMO	°C	10	10	10	10	10	10
RANGO DE FLUJO	Kcal / hr	5600	8000	8000	25200	6600	900
MÁQUINA	Ltr / min	30	88	200	200	45	50
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)							
PESO	m	3.7 x 1.95 x 2.1	5 x 2.1 x 2.1	6.9 x 2.2 x 2.1	7.3 x 2.2 x 2.1	5.6 x 2.1 x 2.1	5.5 x 2.0 x 2.0
	ton	3.7	5.0	6.5	6.35	5.5	4.0

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE TN SOPLADORA DE PREFORMA DE OPERACIÓN MANUAL PARA PP



DH22 - III - E

EJEMPLOS DE TRABAJO

CARACTERÍSTICAS:

- Esta máquina cuenta con un sistema de calentamiento infrarrojo lejano de preforma de pp (polipropileno), el cual provoca un estiramiento biaxial de la botella correcto para la transparencia, la resistencia a la permeabilidad y la dureza del producto que requieren los estándares de calidad para la industria farmacéutica y cosmética.



ESPECIFICACIONES	Unidad	DH22 - III - E
VOLUMEN MÁXIMO DEL PRODUCTO	Cavidades	1.5(2 cavidades)
SALIDA	Pzs / hr	900 - 1400
MEDIDA DE CUELLO DEL PRODUCTO	mm	15 - 75
ÁREA ÚTIL DEL MOLDE	mm	350 x 450
ESPELOR DEL MOLDE	mm	120 x 170
CARRERA DEL MOLDE	mm	170
FUERZA DE SUJECIÓN	kn	50
GROSOR DE LA CARRERA	mm	360
PRESIÓN DE PRESOPLADO	kg / cm ²	≤10
PRESIÓN DEL AIRE SOPLADO	kg / cm ²	≤40
CONSUMO DE SOPLADORA	kw	0.2
PESO DE SOPLADORA	kg	700
DIMENSIONES DE SOPLADORA	m	1.52 x 0.58 x 1.78

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Envases y Bebidas

SOPLADORAS DE PREFORMA AUTOMÁTICAS CON MANEJO POR LA BOCA, PARA CAMBIO RÁPIDO DE FORMATO



ESPECIFICACIONES	Unidad	AL-2	AL-2000	AL-3000S	AL-3000	
CONTENEDOR	MÁXIMA CAPACIDAD DE ENVASE	l	1.5	2.0	0.6	2
	MÁXIMO DIÁMETRO DE CUELLO	mm	38	38	38	38
	MÁXIMO DIÁMETRO DE CUERPO	mm	98	105	65	105
	MÁXIMO DIÁMETRO DE CUERPO	mm	320	320	240	320
	NÚMERO DE CAVIDADES	cav	2	2	3	3
PRODUCCIÓN TEÓRICA*	bph	2,500	2,200	3,500	3,200	
ELÉCTRICO	POTENCIA INSTALADA	kw	34	37	43	63
	MÁXIMO POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	32	34	40	60
	PRESIÓN DE OPERACIÓN	mpa	0.7	0.7	0.7	0.7
AIRE	CONSUMO DE AIRE DE OPERACIÓN	l/min	1,400	1,400	1,400	1,400
	PRESIÓN DE SOPLADO	bar	3.5	3.5	3.5	3.5
	CONSUMO DE AIRE DE SOPLADO	l/min	2,000 - 3,000	2,000 - 3,001	1,500 - 2,000	3,000 - 5,000
ENFRIAMIENTO	PRESIÓN	mpa	0,3 - 0,5	0,3 - 0,6	0,3 - 0,7	0,3 - 0,8
	RANGO DE TEMPERATURA	°c	10 - 12	10 - 13	10 - 14	10 - 15
	FLUJO	l/min	60	60	60	60
	CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	hp	5	5	5	5
	DIMENSIONES (L x W x H)	m	2,5 x 1,4 x 2,3	2,7 x 1,78 x 2,03	2,56 x 2,12 x 2,03	3,12 x 2,27 x 2,03
MÁQUINA	PESO	ton	3.5	3.5	5.5	5.5

*La producción final es determinada por el tipo de preforma, peso y forma del envase

SOPLADORAS DE PREFORMA FULL SERVO



- Contamos con sopladoras de preforma lineales full servo.
- Con capacidad de soplar hasta 20,000 bph en 12 cavidades para envases de agua hasta 600 ml.
- Tenemos opciones de soplado para envases de 2.5 L, 3 l, 6 l, 10 l, 15 l y 20 l.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



**MASTER
IN PLASTIC**
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Envases y Bebidas

SOPLADORAS ROTATIVAS



CONTAMOS CON SOPLADORAS DE PREFORMA ROTATIVAS

DESDE	0,25 A 2,5 L	Y	12000 - 36000 BPH
	0,25 A 2,0 L		19200 - 48000 BPH
	0,25 A 0,7 L		28800 - 81000 BPH
	3,0 A 15 L		2000 - 8000 BPH

MANEJO DE ENVASES VACIOS



CONTAMOS CON EMPACADORAS DE CAJA O DE BOLSA
PALETIZADORAS
PROBADORES DE FUGA

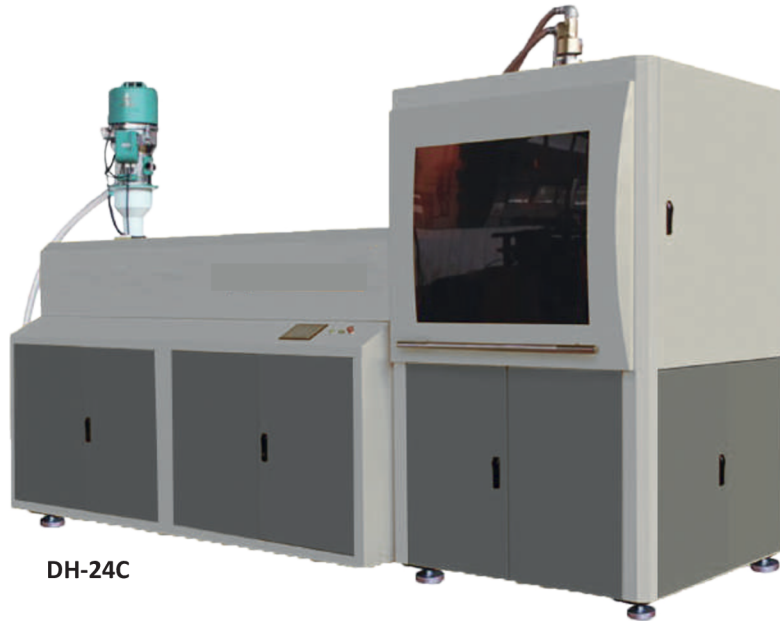
***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE TN MÁQUINA DE COMPRESIÓN PARA TAPAS



DH-24C

CARACTERÍSTICAS:

- Máquina de moldeo de compresión para tapa de plástico (polipropileno, polietileno, etc.), la cual cuenta con diseño rotativo que asegura una producción continua de tapas, en comparación al sistema de inyección, reflejando un incremento mayor en el aprovechamiento del equipo.

- La máquina cuenta con una prensa hidráulica para el moldeo por compresión continua para la fabricación de tapones y tapas de plástico, a través de la extrusión de compuestos granulados en mezcla seca es decir (polietileno de alta densidad, polipropileno). La capacidad de la máquina depende en gran medida de las propiedades de la materia prima y del diseño de los tapones y tapas.

- Sistema de control PLC (Programable Logic Controller) inteligente.

- La máquina esta diseñada bajo los estándares de clase mundial de la industria, configuración eléctrica exquisita y tecnología de ensamblaje magnífica.

- La rotación que comprime el moldeo de la tapa ofrece un tiempo de reciclaje más corto, un alto rendimiento y finas tapas, sin punto de inyección y fácil para la impresión de la insignia del molde.

- Molde con alta densidad, tiempos de cambios cortos de un producto a otro.

- Fácil y bajo costo de mantenimiento del molde.

EJEMPLOS DE TRABAJO



ESPECIFICACIONES	Unidad	DH - 24C	DH - 16	DH - 12
TIPO DE MATERIAL	-	PP / HDPE / LDPE / PTE	PP / HDPE / LDPE / PTE	PP / HDPE / LDPE / PTE
CAPACIDAD	Pzs / hr	13000 - 17000	8000 - 10000	5500 - 6500
DIÁMETRO DE LA TAPA	mm	22 - 45	22 - 45	22 - 45
ALTURA DE LA TAPA	mm	10 - 25	10 - 25	10 - 25
NÚMERO DE CAVIDADES	cavidades	24	16	12
POTENCIA DE CONSUMO	kw	25 - 28	16 - 20	14 - 17
PRESIÓN DE OPERACIÓN	mpa	0.8	0.8	0.8
PRESIÓN DE CONSUMO	m3 / hr	1	1	1
SUMINISTRO DE POTENCIA (3 PASOS, 5 CABLES)	V / HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
PESO	Ton	5	3.8	2.5
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	4,300 x 1,950 x 2,650	3,800 x 1,750 x 2,650	3,800 x 1,600 x 2,100
POTENCIA DE INSTALACIÓN	kw	55	40	35

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**

Catálogo de Envases y Bebidas



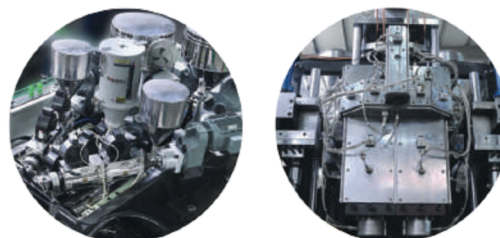
**MASTER
IN PLASTIC**
MAQUINARIA INDUSTRIAL

SERIE TN MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS HASTA 16 LTS 1 ESTACIÓN



DHS - 2L DHS 12L

CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

- Esta máquina de una sola estación es ideal para la producción de contenedores de alta calidad con salida media. Esta especializada en la fabricación de contenedores de PE/PPVC/TPU/PETG arriba de 15 L, de 1 a 6 pliegues, para uso de empaque de petróleo, cosméticos, químicos, productos farmacéuticos, comida, juguetes y auto partes.

ESPECIFICACIONES	Unidad	DHS - 2L	DHS - 5L	DHS - 12L	DHS - 16L
MATERIAL		PE / PP	PE / PP	PE / PP	PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	2	5	12	16
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1 / 2 / 3 / 4	1 / 2 / 3 / 4	1 / 2 / 3 / 4 / 6	1 / 2 / 3 / 4 / 6
FUERZA DE SUJECIÓN	ton	3.8	7	11	15.5
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	158 - 410	209 - 510	209-620	219-600
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	320 - 320	400 - 380	560 x 500	600 x 500
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	50	60	70	75
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	24:1	24:1	24:1	25:1
VOLUMEN DE EXTRUSIÓN	kg / h	30 - 50	60-80	100 - 120	100 - 130
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	3-4.4	5 - 6.6	6 - 8.2	7.3 - 8.6
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	11 - 15	15 - 18.5	22 - 30	22 - 30
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	4.2	5.8	6 - 7	6 - 7
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	m3 / min	0.4	0.6	0.8	0.8
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	mpa	12	18	22	24
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	22	32	41	52
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	5.5	7.5	11	11
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	2.5 x 1.6 x 2.4	2.9 x 1.85 x 2.65	4.2 x 2.95 x 3	4.8 x 3.2 x 3.1
PESO	ton	4	5	7	8

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE TN MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS DESDE 2 L HASTA 16 L, 2 ESTACIONES



DHD 1L II



DHD 2L II

CARACTERÍSTICAS:

- Introduce nueva tecnología avanzada de Alemania, Italia, Japón, etc, con diseño avanzado y súper producción a grandes escalas de maquinaria de moldeo por soplado y gestión de ingeniería.
- Proprietarios por años de 40 patentes.
- Ordenes especiales para botellas de dos colores o dos capas.

EJEMPLOS DE TRABAJO



DHD 12L II, DHD 16L II

CARACTERÍSTICAS:

- Máquina de extrusión-soplo automática de doble estación.
- Ideal para la producción de alta calidad con salida especializada en la manufactura de materiales como PE/PP/PVC/TPU/PETG y contenedores hasta 16 litros de uno a seis pliegues: para uso de empaques de petróleo, cosméticos, productos químicos, farmacéuticos, comida, juguetes y auto partes.

ESPECIFICACIONES	Unidad	DHD - 1L II	DHD - 2L II	DHD - 12L II	DHD - 16L II
MATERIAL		PE / PP	PE / PP	PE / PP / EVOH / PA / EVA	PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	2	2	12	16
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1 / 2 / 3 / 4	1 / 2 / 3 / 4	1 / 2 / 3 / 4	1 / 2 / 3 / 4 / 6
FUERZA DE SUJECCIÓN	ton	3	6	11	15.5
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	110 - 260	158 - 410	209-620	219 x 620
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	280 x 210	320 - 320	560 x 500	600 x 480
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	45	60	80	90
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	24:1	25:1	25:1	25:1
VOLUMEN DE EXTRUSIÓN	kg / h	25	65	130-160	120 - 200
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	4	8	8.2 - 9.3	8.2 - 9.3
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	7.5	22	37 - 45	37 - 45
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	1.3 - 2.6	3 - 6.5	6 - 7	6 - 7
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	m ³ / min	0.4-0.6	0.6 - 1	1	1
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	mpa	10	22	35	38
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	18.6	41 - 44.5	67	67
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	5.5	7.5	15	15
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	2.56 x 1.8 x 2.24	3.35 x 2.26 x 2.35	4.8 x 2.95 x 3	4.5 x 2.7 x 3.1
PESO	ton	2.5	6	11	13

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE TN MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS
HASTA 30 LTS, 2 ESTACIONES



DHD - 30L II

CARACTERÍSTICAS:

- Estas series son aplicables principalmente para la producción de barriles de embalaje de PE y PP con una capacidad de entre 10 y 30 L, caja de herramienta, partes de automóvil, como tanques de gasolina, tubería de aire y otros productos medianos y grandes de plástico hueco.
- Estas series adoptan la nueva patente de dos dispositivos de cierre de molde tipo arrastre, doble acumulador plegable, dispositivo de extrusión, equipado con el dispositivo de sople completo, y dispositivo de extracción, alcanza totalmente la producción automática completa.
- Estas series son diseñadas y manufacturadas completamente acorde a los estándares alemanes.

CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA

ESPECIFICACIONES	Unidad	DHD - 30L II
MATERIAL		PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	30
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1
FUERZA DE SUJECCIÓN	ton	17
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	450 x 900
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	560 x 650
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	90
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	30:1
VOLUMEN DE EXTRUSIÓN	kg / h	120 - 200
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	29
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	55
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	18
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	m ³ / min	1-1.5
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	mpa	60
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	132
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	22
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	m	5.2 x 3.9 x 4.2
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	ton	19
PESO		



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

SERIE MP MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS



MP55D

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta un sistema automático de balance y lubricación centralizada
- De fácil operación y sistema de trabajo estable.
- Dos capas de cabezales opcionales.
- Adecuada para producir empaque de comida, farmacéuticos y del área de cosméticos.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP55D
MATERIAL MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE		PE / PP / PVC / PA
NÚMEROS DE DADOS FUERZA DE SUJECIÓN	L	2
CARRERA DE LAS PLATINAS MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO) DIÁMETRO DEL HUSILLO	KN	30
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	mm	120-350
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO POTENCIA DE CALENTAMIENTO	mm	360 x 300
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	mm	55
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	L/D	24
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	kg / h	45
PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	10.1
TOTAL DE ENERGÍA	kw	11
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	4.2
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m3 / min	0.8 - 1
PESO	kw	23.9
	kw	33.34
	kw	7.5
	m	2.87 x 2.14 x 2.28
	ton	3.5

EJEMPLOS DE TRABAJO



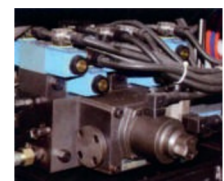
MP55F

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta un sistema automático de balance y lubricación centralizada
- De fácil operación y sistema de trabajo estable.
- Mayor fuerza de cierre.
- Dos capas de cabezales opcionales.
- Adecuada para producir empaque de comida, farmacéuticos y del área de cosméticos.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP55F
MATERIAL		PE / PP / PVC / PA
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	2
NÚMEROS DE DADOS FUERZA DE SUJECIÓN	Juego	1 / 2 / 3 / 4
CARRERA DE LAS PLATINAS	KN	40
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO) DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	120-350
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	mm	360 x 300
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO POTENCIA DE CALENTAMIENTO	mm	55
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	L/D	24
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kg / h	45
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	kw	10.1
PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	11
TOTAL DE ENERGÍA	kw	4.2
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	m3 / min	0.8 - 1
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	kw	23.9
PESO	kw	33.34
	kw	7.5
	m	2.87 x 2.14 x 2.28
	ton	3.5

EJEMPLOS DE TRABAJO CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**



Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE MP MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS



MP70D

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta un sistema automático de balance y lubricación centralizada
- De fácil operación y sistema de trabajo estable.
- Dos capas de cabezales opcionales.
- Adecuada para producir empaque de comida, farmacéuticos y del área de cosméticos.
- Doble estación, doble cabezal (solo MP70D-2).

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP70D
MATERIAL MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE		PE / PP / PVC / PA
NÚMEROS DE DADOS FUERZA DE SUJECIÓN	L	5
CARRERA DE LAS PLATINAS MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO) DIÁMETRO DEL HUSILLO RADIO DEL HUSILLO (L/D)	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
	KN	75
	mm	180-480
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO POTENCIA DE CALENTAMIENTO POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR POTENCIA DE CAL. DEL DADO CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO) PESO	mm	430 x 470
	mm	70
	L/D	24
	kg / h	70
	kw	14.1
	kw	18.5
	kw	6.5
	m ³ / min	1.2
	kw	28
	kw	49.14
	kw	9.5
	m	3.6 x 2.2 x 2.36
	ton	5.5

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



MP70F

CARACTERÍSTICAS:

- Cabezal multicapas opcional, para producir envases de barrera, como botellas para pesticidas, o productos perfumados
- Especialmente diseñado para fabricar envases de aceite debajo de 5 lts con mirilla.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP70F
MATERIAL MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE		PE / PP / PVC / PA
NÚMEROS DE DADOS FUERZA DE SUJECIÓN	L	5
CARRERA DE LAS PLATINAS MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO) DIÁMETRO DEL HUSILLO RADIO DEL HUSILLO (L/D)	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
	KN	75
	mm	180-480
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO POTENCIA DE CALENTAMIENTO POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR POTENCIA DE CAL. DEL DADO CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO) PESO	mm	430 X 470
	mm	70
	L/D	24
	kg / h	70
	kw	14.1
	kw	18.5
	kw	6.5
	m ³ / min	1.2
	kw	28
	kw	49.14
	kw	9.5
	m	3.6 X 2.2 X 2.36
	ton	5.5

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE MP MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS CON IML



MP70FS & IML

CARACTERÍSTICAS: - Esta máquina cuenta con sistema de gancho de sujeción lineal y guías completas, especial para altos requerimientos de producción totalmente automática.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP70FS & IML
MATERIAL MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE		PE / PP / PVC / PA
NÚMEROS DE DADOS FUERZA DE SUJECIÓN	L	10
CARRERA DE LAS PLATINAS MÁX. TAMAÑO	Juego	1 / 2 / 3 / 4
DEL MOLDE (ANCHO X ALTO) DIÁMETRO DEL	KN	110
HUSILLO RADIO DEL HUSILLO (L/D)	mm	240-600
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO POTENCIA DE	mm	500 x 360
CALENTAMIENTO POTENCIA DE	mm	75
CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR POTENCIA DE	L/D	24
CAL. DEL DADO CONSUMO DE COMPRESIÓN	kg / h	90
DEL AIRE CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	12
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA POTENCIA	kw	22
DEL MOTOR ELÉCTRICO DIMENSIONES	kw	9.1
(LARGO X ANCHO X ALTO) PESO	m3 / min	1.5
	kw	32
	kw	58.2
	kw	15
	m	3.7 x 2.3 x 2.5
	ton	8

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



SERIE MP MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS



MP80D

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta una estructura de soporte de cuatro puntos, que acepta moldes pesados.
- Esta especialmente diseñada para envases de menos de 10 lts, como juguetes, autopartes, bidones, etc.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP80D
MATERIAL MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE		PE / PP / PVC / PA
NÚMEROS DE DADOS FUERZA DE SUJECIÓN	L	10
CARRERA DE LAS PLATINAS MÁX. TAMAÑO	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
DEL MOLDE (ANCHO X ALTO) DIÁMETRO DEL	KN	150
HUSILLO RADIO DEL HUSILLO (L/D)	mm	220-620
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO POTENCIA DE	mm	520 x 460
CALENTAMIENTO POTENCIA DE	mm	80
CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR POTENCIA DE	L/D	24
CAL. DEL DADO CONSUMO DE COMPRESIÓN	kg / h	90
DEL AIRE CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	19.6
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA POTENCIA	kw	30
DEL MOTOR ELÉCTRICO DIMENSIONES	kw	13.5
(LARGO X ANCHO X ALTO) PESO	m3 / min	1.5
	mpa	35
	kw	74.98
	kw	11
	m	4 X 2.3 X 2.5
	ton	8.2

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

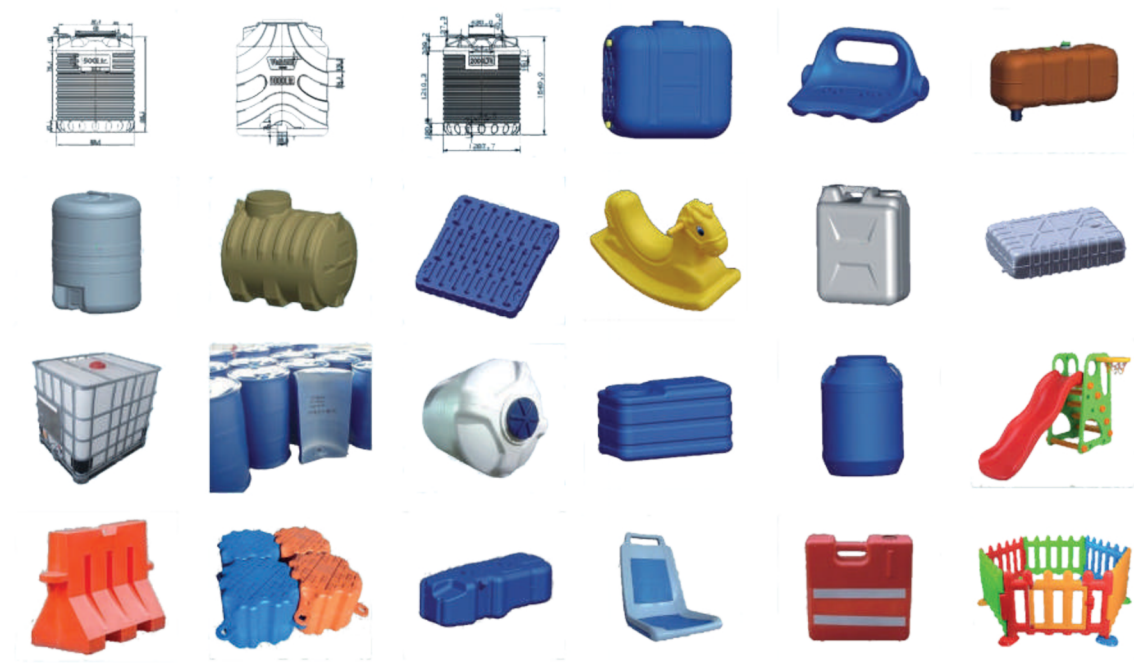
***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**



Catálogo de Envases y Bebidas

EXTRUSIÓN SOPLO DE GRANDES FORMATOS



*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Envases y Bebidas

**MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO TOTALMENTE ELÉCTRICA DE ALTA GAMA
CON DISPONIBILIDAD DE MANUFACTURA INTELIGENTE (INDUSTRIA 4.0)**



MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO TOTALMENTE ELÉCTRICA DE MEDIA GAMA.



***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**



MASTER
INDUSTRIAL
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Envases y Bebidas

MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO TOTALMENTE ELÉCTRICA PARA CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DE ALIMENTOS, MEDICINA, SALUD Y OTRAS INDUSTRIAS QUE REQUIERAN MÁQUINAS LIBRES DE ACEITE, CUARTOS LIMPIOS Y LIMPIEZA DEL PRODUCTO FINAL.



- El motor de accionamiento ahorra aproximadamente el 30% de energía.
- No hay fugas de aceite.
- Bajo nivel de ruido.
- Se puede mantener la limpieza del piso de producción.
- Máquina más estable.
- Posicionamiento más preciso.
- Mayor velocidad y más eficiente

MÁQUINA DE TRES DIMENSIONES DE EXTRUSIÓN SOPLO:



Ejemplos de aplicación



- Adecuada para producir diferentes productos de accesorios de tubería en formas caprichosas, principalmente para automóvil, como la tubería de llenado de aceite, tubería de conductos de aire y otros.
- Producto terminado con menos scrap y mayor resistencia.
- Adopta un sistema de extrusión de alto rendimiento, con cabeza acumulador y robot de múltiples ejes.

***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE KL MÁQUINAS DE INYECCIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS PP/PS

EJEMPLOS DE TRABAJO



SZCX 130/30



SZCX 250/60

ESPECIFICACIONES	Unidad	SZCX 130/30	SZCX 250/60	SZCX 300/70X
FUERZA DE CIERRE	ton	30	60	70
FUERZA DE CIERRE DE LA SOPLADORA	mm	4	8.0	11
DIÁMETRO DEL HUSILLO	L/D	36	52	55
RELACIÓN DEL HUSILLO	cm3	22:1	22:1	23:1
PORCIÓN DEL DISPARO	g	137	264	316
PESO DE INYECCIÓN	g/s	130	250	300
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	mm	25	58	60
MÁX. CARRERA DEL HUSILLO	rpm	160	180	170
MÁX. VELOCIDAD DEL HUSILLO	hp	10 - 245	10 - 235	10 - 235
POTENCIA DEL BARRIL		6.6	14	15
NÚM. DE ZONAS DE CALENTAMIENTO		5	6	6
CARRERA DE APERTURA				
DE LAS PLATINAS	mm	120	120	127
MÁX. RADIO DE GIRO (MESA)	mm	378	570	612
ALTURA DE LA MESA GIRATORIA	mm	60	60	63.5
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (LARGO X ANCHO)	hp	320 x 270	680 x 400	780 x 460
MÍN. GROSOR DEL MOLDE	hp	180	280	254
POTENCIA DE CAL. DEL MOLDE	mpa	3.2	8	8.6
POTENCIA DEL MOTOR	mpa	20	40	40
PRESIÓN HIDRÁULICA		14.5	14.5	14.5
PRESIÓN DEL AIRE		0.7 - 0.9	0.7 - 0.9	0.7 - 0.9
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)				
	mm	3,010 x 1,350 x 2,220	4,000 x 1,490 x 2,400	4,600 x 2,100 x 2,220
PESO	ton	3.5	8.5	9.5

EJEMPLOS DE TRABAJO



SZCX 300/70X

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



MASTER
IN PLASTIC
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE AS, MÁQUINAS DE INYECCIÓN-ESTIRADO-SOPLO AUTOMÁTICAS PARA PET Y PETG



Dibujos esquemáticos de 3 estaciones



EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

Serie AS, máquinas de inyección-estirado-soplo automáticas PETG.

- La serie AS esta diseñada y fabricada en base a una combinación de años de experiencia y absorbiendo lo mejor de los avances tecnológicos de la industria, desarrollando varias patentes exclusivas.
- Nuestras máquinas de inyección-estirado-soplo y modelado (ISBM) transformarán la resina en contenedor de un solo paso, el ajuste de temperaturas es muy amigable realizado en menos pasos, más limpio, menos energía y alta calidad de contenedores.
- Se pueden trabajar envases de PETG, etc.
- La serie as utiliza una estructura de 3 estaciones.

ESPECIFICACIONES	Unidad	WISBIII-75AS			WISBIII-88AS				WISBIII-110AS		
DIÁMETRO DE HUSILLO VELOCIDAD DE	mm	28	35	40	35	40	45	50	50	55	60
HUSILLO CAPACIDAD DE	r/min		0-180			0-180				0-180	
INYECCIÓN TEÓRICA CAPACIDAD DE	cm ³	86,1	134,6	175,8	134,6	175,8	310	390	431,7	522,4	621,7
INYECCIÓN TEÓRICA FUERZA DE	gr	67	105	137	105	137	260	320	336,7	407,4	484,9
CIERRE DE INYECCIÓN FUERZA DE	kn		151,9			406,9				785	
CIERRE DE SOPLO FUERZA DE	kn		123,1			203,4				303	
MOTOR POTENCIA DE	kw		26+17			26+26				26+37	
CALENTAMIENTO PRESIÓN DE AIRE DE	kw		8			11				17	
OPERACIÓN PRESIÓN DE AGUA DE	mpa		2,5-3,0			2,5-3,0				2,5-3,0	
ENFRIAMIENTO DIMENSIÓN DE	bar		0,2-0,3			0,2-0,3				0,2-0,3	
MÁQUINA PESO DE MÁQUINA	mm		4,350 x 1,750 x 2,800			4,850 x 1,850 x 3,380				5,400 x 2,200 x 3,850	
MATERIAL ADECUADO	kg		6,000			10,000				13,500	
						PET, PETG					

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

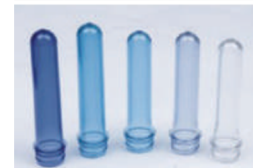
*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

INYECTORAS DE PLÁSTICO PARA PET



EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

- Sistema hidráulico expandido con bomba y servo motor.
- Ampliación del torque del motor de plastificación 30% mayor.
- Ampliación de fuerza del eyector 5% mayor.
- Inyección avanzada del husillo diseñada para PET 20% mayor.

ESPECIFICACIONES	Unidad	100EKII-PET	140EKII-PET	170EKII-PET	230EKII-PET	280EKII-PET	350EKII-PET	440EKII-PET	520EKII-PET	650EKII-PET	750EKII-PET
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	48	50	60	65	70	80	90	100	110	120
HUSILLO L/D RADIO	mm	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
VOLUMEN DEL HUSILLO	cm ³	318	442	707	962	1232	1835	2640	3574	4755	6165
PESO DEL DISPARO	g	350	486	778	1058	1355	2018	2904	3931	5230	6781
PESO DEL DISPARO	oz	12.3	17.1	27.5	37.3	47.8	71.2	102.0	139	185	239
PRESIÓN DE INYECCIÓN	mpa	135	138	118	143	146	130	133.0	121	113	117
RANGO DE INYECCIÓN	cm ³ /s	166	204	297	313	384	512	590	756	996	1051
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	g/s	27,8	27.5	44.4	48	56.9	72.2	88.3	115.3	153.3	161.1
MÁX. CARRERA DEL HUSILLO	mm	200	225	250	290	320	365	415	455	500	545
MÁX. VELOCIDAD EL HUSILLO	rpm	185	150	165	168	160	111	117	114	120	92
FUERZA DE CIERRE	kn	1000	1400	1700	2300	2800	3500	4400	5200	6500	7000
APERTURA DE CARRERA	mm	360	420	480	530	580	660	750	850	950	1050
ESPACIO ENTRE BARRAS	mmxmm	410 X 360	460X410	510X460	560X510	660X610	710X660	760X710	860x800	960x860	1060x960
ALTURA MÍN. DEL MOLDE	mm	160(125)	180(145)	200(165)	220(175)	240(195)	270(225)	300(255)	350	400(355)	450
ALTURA MÁX. DEL MOLDE	mm	390(355)	460(425)	530(495)	560(515)	610(565)	690(645)	750(705)	800	900(855)	950
DISTANCIA MÁX. DE LA PLATINA	mm		130	1010(975)					1650	1850(1805)	2000
CARRERA DEL EYECTOR	kn		53	150	1090(1045)	1190(1145)	1350(1305)	1500(1455)	210	240	270
FUERZA DEL EYECTOR	pzs.	100	5	62	150	190	190	210	152	212	212
NÚMERO DE EYECTORES	mpa	45	16	5	113	113	113	152	13	21	21
PRESIÓN DEL SISTEMA	kw	5	21	16	9	13	13	13	16	16	16
POTENCIA DEL MOTOR	kw	16	15.8	25	16	16	16	16	25+37	37+37	47+37
POTENCIA DE CALENTAMIENTO		17		21.6	30	37	47	37+17	48.4	60.6	65.7
CAP. DEL TANQUE DE ACEITE		10.9			23.2	29.7	36	40.7			
DIMENSIONES (L x A x ALTO)	l	180	280	280	350	450	560	700	850	1000	1200
PESO	mxmxm	4.2X1.22X1.85	5.4X1.42X2.0	5.4X1.42X2.0	5.9X1.5X2.2	6.6X1.6X2X2	7.2X1.7X2.3	8.1X2.2X2.4	8.9x2.2x2.7	9.3x2.3x2.7	10.2x2.7x2.7
	ton	3.4	4	5.4	6.6	8.5	11.5	15.8	20	25	30

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

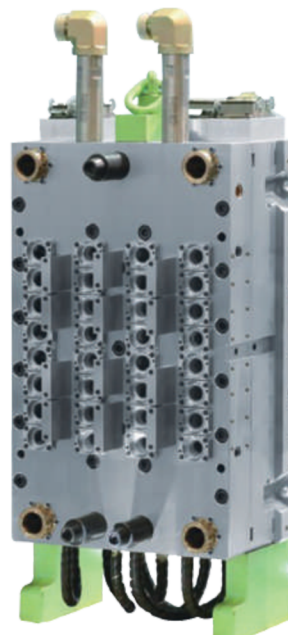
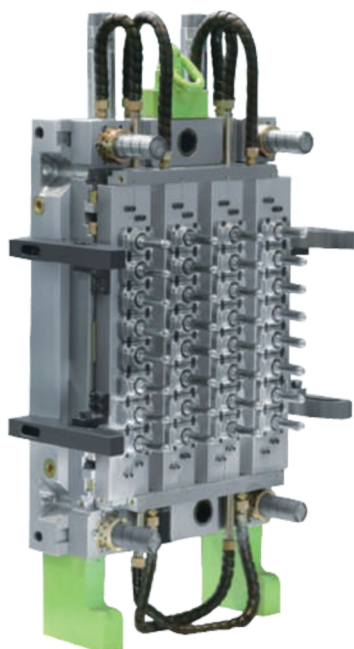
*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Envases y Bebidas

SERIE OG, MOLDES PARA PREFORMAS



MOLDES PARA PREFORMA DE 32 CAVIDADES

CARACTERÍSTICAS:

- Corredores calientes con diseño balanceado para asegurar la misma fuerza, calentamiento uniforme y preformas idénticas
- Cada boquilla es controlada individualmente por voltajes.
- Capa especial diseñada para minimizar la expansión de la cabecilla y asegurar una posición precisa de los puntos de inyección.
- Corredores calientes adoptan un balance de tres-puntos multicapas de estructura rellena para asegurar que cada cavidad tenga una inyección constante.

Número de Cavidades	22g Longitud de Preforma: 94 mm		32g Longitud de Preforma: 120 mm		42g Longitud de Preforma: 130 mm	
	Dimensión	Peso	Dimensión	Peso	Dimensión	Peso
4 (1 x 4)	500 x 290 x 430	550	500 x 290 x 445	600	500 x 290 x 455	680
6 (2 x 3)	430 x 370 x 400	760	430 x 370 x 415	850	430 x 370 x 425	900
8 (2 x 4)	490 x 370 x 435	810	490 x 370 x 450	900	490 x 370 x 460	970
12 (2 x 6)	630 x 370 x 435	1020	630 x 370 x 450	1100	630 x 370 x 460	1180
16 (2 x 8)	750 x 370 x 480	1240	750 x 370 x 495	1350	750 x 370 x 505	1450
24 (3 x 8)	830 x 440 x 500	1880	830 x 440 x 515	1950	830 x 440 x 525	2060
32 (4 x 8)	830 x 580 x 515	2360	830 x 580 x 530	2550	830 x 580 x 545	2600
4648 (4 x 12)	1065 x 580 x 525	2930	1065 x 580 x 540	3050	1065 x 580 x 555	3150
72 (6 x 12)	1140 x 830 x 560	4320	1140 x 830 x 575	4450	1140 x 830 x 580	4600



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

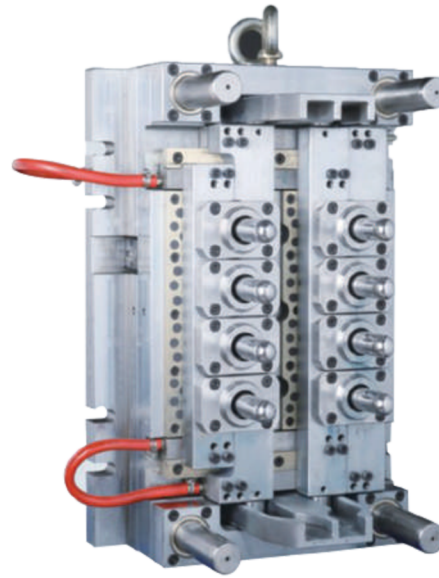
*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento







* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

SERIE OG, MOLDES PARA PREFORMAS

Catálogo de Envases y Bebidas








ACABADOS DE ROSCA

MODELO		ESPECIFICACIONES
	Rosca	28 PCO 1810 / un solo inicio giro de rosca 720°
	Peso	5.1 g
	Aplicación	- bebidas gasificadas - bebidas tipo soda - limonadas - otras bebidas
	Rosca	28 PCO 1881 / un solo inicio giro de rosca 650°
	Peso	3.8 g
	Aplicación	- bebidas gasificadas / botellas chicas - bebidas tipo soda - limonadas - otras bebidas
	Rosca	28 BPF-C 1810 / un solo inicio giro de rosca 720°
	Peso	6.1 g
	Aplicación	- bebidas gasificadas - bebidas tipo soda - limonadas - otras bebidas
	Rosca	28 PCO Corvaglia / un solo inicio giro de rosca 744°
	Peso	3.6 g
	Aplicación	- bebidas gasificadas - bebidas tipo soda - limonadas - otras bebidas
	Rosca	26.75 Alaska / 3 inicios giro de rosca 120°
	Peso	3.6 g
	Aplicación	- Jugos - té RTD - Bebidas energéticas - agua - agua mineral
	Rosca	30 / 25 abajo / 3 inicios giro de rosca 120°
	Peso	3.7 g
	Aplicación	- Jugos - té RTD - Bebidas energéticas
	Rosca	- Jugos - té RTD - Bebidas energéticas
	Peso	
	Aplicación	- agua

MOLDES PARA PREFORMA DE 8 CAVIDADES

CARACTERÍSTICAS:

- Las preformas de calidad son significativas para clientes exitosos. con años de experiencia nosotros ayudamos a nuestros clientes a producir preformas óptimas.

MODELO		ESPECIFICACIONES
	Rosca	30 / 25 abajo / 3 inicios giro de rosca 120°
	Peso	3.9 g
	Aplicación	- Jugos - té RTD - Bebidas energéticas - agua - agua mineral
	Rosca	38 HF Bericap / 2 inicios giro de rosca 180°
	Peso	7.0 g
	Aplicación	- Jugos - Leche - bebidas gasificadas - agua - productos lácteos - té RTD - Bebidas energéticas
	Rosca	38 CF Bericap / 3 inicios giro de rosca 120°
	Peso	4.3 g
	Aplicación	- Jugos - Leche - bebidas gasificadas - agua - productos lácteos - té RTD - Bebidas energéticas
	Rosca	25 ROPP / un solo inicio giro de rosca 720°
	Peso	2.8 g
	Aplicación	botellas farmacéuticas
	Rosca	28 ROPP / un solo inicio giro de rosca 720°
	Peso	3.7 g
	Aplicación	botellas farmacéuticas

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

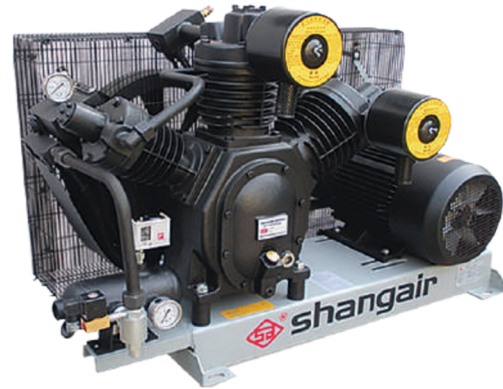
***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**



Catálogo de Envases y Bebidas

COMPRESORES DE ALTA PRESIÓN PARA SOPLO DE PREFORMAS



CONTAMOS CON COMPRESORES DE ALTA PRESIÓN, DE 30 Y 40 BAR
CON CAPACIDAD DE DESCARGA DESDE 1 M3/MIN



COMPRESORES LIBRES DE ACEITE DESDE 12 A 35 M3/MIN PARA 5 MPA

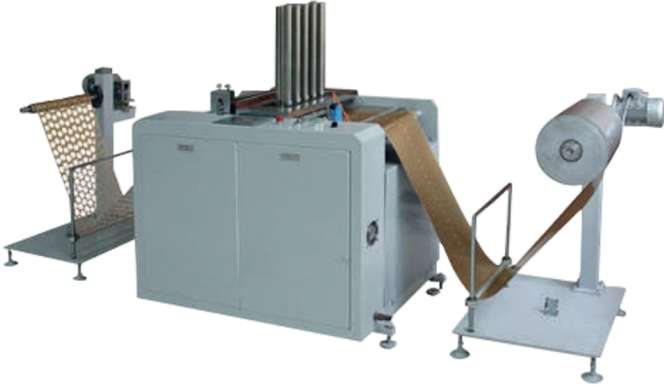
*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Envases y Bebidas

EQUIPOS PARA MANEJO DE TAPAS



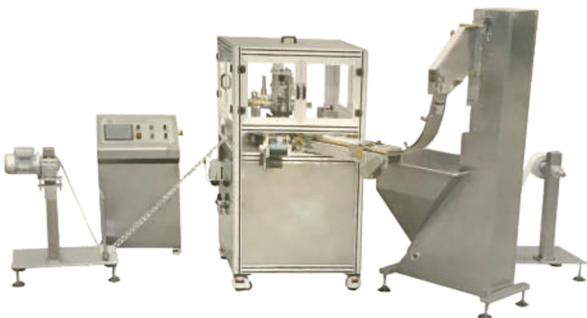
MAQUINAS CORTADORAS DE LINER



MAQUINAS DE PRECORTE DE TAPA Y DOBLADO



MAQUINAS ENSAMBLADORAS DE TAPAS



MAQUINAS COLOCADORAS DE LINER PRECORTADO O EN TIRA





MASTER
IN PLASTIC
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Envases y Bebidas

PREFORMAS

Alianza comercial

¿Por que elegirnos?

- Cobertura de mercado a nivel nacional. - Mas de 15 años de experiencia. - Tecnología de punta en inyección de preforma. - Surtido de pedidos en máximo de 48 hrs. - Amplia variedad de pesos en las preformas más comunes. - Desarrollo de nuevos productos.

- Diseños innovadores y en armonía con el medio ambiente. - Servicio técnico.
- Asesoría en el desarrollo de su producto y sus líneas de producción. - Además de los sistemas de calidad y cultura Lean.



PREFORMA ROSCA 24/410 Y 415

Ideal para productos cosméticos, farmacéuticos y alimenticios. Para envases de 60 a 500 ml.

Peso: 13 / 16 / 23 gramos

Altura: 85 / 85 / 105.5 mm



PREFORMA ROSCA 26 CSN

Con esta rosca sus envases podrán aligerarse sin sacrificar el grosor de sus paredes. Gracias a la reducción de diámetro y un perfil más compacto, otorga una diferenciación visual para sus productos, que junto con el ahorro en material lo convierten en una excelente opción en el mercado. Para envases de 200 a 1,000 ml.

Peso: 9.5 / 10.5 / 11.5 / 11.52 / 17 / 19 / 20.5 gramos **Altura:** 75 / 75 / 75 / 81 / 90 / 90 / 90 mm



PREFORMA ROSCA 28 PCO CUELLO CORTO

Para todo tipo de usos, desde alimentos y bebidas hasta productos de belleza y limpieza. Esta preforma es una variación de la 1816 (la más tradicional), pero ahora con una reducción de altura en la corona, logrando ahorrar material sin sacrificar el grosor de sus paredes. Para envases de 200 a 3,000 ml.

Peso: 12.40 / 14.40 / 13.80 / 17.60 / 21.30 / 20.90 / 22.90 / 28 / 31 / 34 / 29.20 / 32.20 / 34.8 / 39 / 46 / 48.5 / 50.3 gramos

Altura: 72 / 72 / 81 / 91 / 91 / 101.5 / 101.5 / 125 / 125 / 125 / 128 / 128 / 128 / 128 / 145 / 145 / 149 mm



PREFORMA ROSCA 28 PCO 1816

La más tradicional y reconocida. La de mayor variedad de pesos y tamaños para envases de 200 a 3,000 ml.

Peso: 13 / 15 / 18 / 20.6 / 25 / 19 / 20 / 23 / 30 / 33 / 35.7 / 40 / 48 / 51 gramos

Altura: 72 / 72 / 95 / 95 / 95 / 103 / 103 / 103 / 128 / 128 / 128 / 128 / 149 / 149 mm



PREFORMA ROSCA 38

Ideal para productos que buscan distinguirse en el mercado. Dependiendo del soplado, puede ser para llenado tanto en frío como en caliente. Para envases de 500 a 1,000 ml.

Peso: 25 / 35 gramos

Altura: 98 / 98 mm



PREFORMA ROSCA 48

Para productos de diversas viscosidades y estados. Gracias a su gran diámetro, le permite desfogar el producto vertido con facilidad. Ideal para alimentos, productos de limpieza, agua, químicos y agroquímicos. Para envases de 2,000 a 5,000 ml.

Peso: 75 / 85 / 90 gramos

Altura: 146 / 146 / 146 mm



PREFORMA DE GARRAFÓN

Para productos de agua purificada de 19 y 20 litros en presentaciones retornables, con asa y sin asa.

Peso: 600 / 700 gramos

Altura: 400 mm

* Lista de precios con descuentos especiales para clientes que hayan adquirido equipos para soplado con NOSOTROS

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas



MASTER
IN PLASTIC
MAQUINARIA INDUSTRIAL

NUESTRO DIFERENCIADOR:
POSTVENTA DE VERDAD

www.MasterInPlastic.com

E-mail: Gerenciacomercial@MasterInPlastic.com